



COMUNE DI LENOLA  
Provincia di Latina  
MEDAGLIA D'ORO AL MERITO CIVILE  
Comune del Parco Regionale dei Monti Aurunci e Monti Ausoni

Allegato alla Deliberazione di C.C. n. del

**RELAZIONE SU DEBITO FUORI BILANCIO PER EVENTO  
"NATURALMENTE@FIERACAMPESTRE2019"**

**1. TIPOLOGIA DI DEBITO FUORI BILANCIO**

Art. 194, comma 1, lett. e) del D.Lgs. n. 267/2000 - Acquisizione di beni e servizi in violazione degli obblighi di cui ai commi 1, 2 e 3 dell'art. 191 del D.Lgs. n. 267/2000.

**2. RICOSTRUZIONE DEI FATTI CHE HANNO DATO ORIGINE AL DEBITO**

2.1. Con Deliberazione di G.R. n. 282 del 14.05.2019 la Regione Lazio stabiliva di dare attuazione all'iniziativa "Lazio delle meraviglie 2019", al fine di sostenere la programmazione di eventi, feste, manifestazioni ed iniziative turistico-culturali nei singoli comuni del Lazio nell'anno 2019.

2.2. Con Determinazione Dirigenziale n. G07146 del 27.05.2019 veniva approvato l'Avviso Pubblico "Lazio delle Meraviglie - Estate 2019" per la concessione di contributi per la realizzazione nei mesi estivi dell'anno 2019 di eventi, feste, manifestazioni e iniziative turistico-culturali nei comuni del Lazio ai sensi della D.G.R. n. 282/2019.

2.3. Con Deliberazione di G.C. n. 74/2019 il Comune di Lenola approvava il progetto "Naturalmente@FieraCampestre2019" e autorizzava il Sindaco a presentare domanda di finanziamento ai sensi della D.G.R. n. 282/2019, per un importo pari ad € 8.750,00, di cui € 7.000,00 (80%) come contributo della Regione Lazio ed € 1.750,00 (20%) come cofinanziamento da parte dell'Ente.

2.4. Con nota prot. 4618 del 11.07.2019 il Comune di Lenola inviava la domanda di contributo.

2.5. Nei giorni 14-15/07/2019 si è svolta la manifestazione "Naturalmente@FieraCampestre2019". L'iniziativa è stata una vera e propria festa del territorio e della cultura rurale. La promozione capillare e la pubblicizzazione dell'evento su vari fronti (locandine/flyers/manifesti dalla grafica curata ed accattivante, spot radiofonici, giornali, social e web), grazie ad un team professionale ed alla collaborazione di giornalisti professionisti, ha portato a Lenola moltissime persone provenienti dai paesi limitrofi e villeggianti del litorale che hanno potuto apprezzare spettacoli teatrali e musicali tipici del territorio ed artisti di rilievo nazionale. Gli stand espositivi ed artigianali hanno incuriosito tutte le persone presenti che dal pomeriggio e dalla mattinata di domenica hanno potuto assistere a gare di abilità pasticceria tra le massaie di Lenola, esposizioni canine, ecc. oltre che apprezzare i migliori prodotti gastronomici locali.

Stesso successo ha avuto la 1° Fiera Campestre che si è svolta su un'area di 4.000 mq in un contesto totalmente agricolo con l'esigenza di promuovere tutte le realtà che operano con passione nella produzione agroalimentare. Musica dal vivo, convegni e laboratori didattici, un incubatore di attività che ruota intorno al mondo produttivo agricolo, tutto accompagnato da stand gastronomici, olio, birra artigianale, salumi, formaggi, frutta e verdura, miele e confetture, farine e pasta, pane e dolci, birra artigianale ecc. ...Prodotti genuini che hanno fatto conoscere le migliori produzioni territoriali anche grazie a degustazioni guidate.

2.6. Con Determinazione Dirigenziale n. G11547 del 03.09.2019 la Regione Lazio ha approvato la graduatoria dei comuni ammessi al finanziamento per la realizzazione

- degli eventi di cui all'Avviso Pubblico "Lazio delle Meraviglie - Estate 2019", tra i quali risulta il Comune di Lenola, con un contributo concesso pari ad € 4.200,00.
- 2.7. Con nota prot. 6456 del 24.09.2019 la Regione Lazio ha chiarito, nello stabilire le modalità di rendicontazione, che nel caso in cui il contributo dovesse risultare inferiore a quello richiesto, il Comune potrà rimodulare il progetto obbligandosi a coprire comunque il 20% dei costi legati alla realizzazione dell'evento.
- 2.8. Con Deliberazione di G.C. n. 125 del 14.11.2019 è stata iscritta in entrata al n. 283 la somma di € 4.200,00.
- 2.9. L'iniziativa "Naturalmente@FieraCampestre2019" è stata realizzata in violazione dell'art. 191 del D.Lgs. n. 267/2000, essendo pervenuta la comunicazione di avvenuta ammissione al finanziamento da parte della Regione Lazio successivamente alle date indicate nel progetto e programmate per l'iniziativa.

### 3. IMPORTO DEL DEBITO DA RICONOSCERE

Num.	Fornitore	Servizio	Fattura/ Ricevuta	Importo
1	Pier Paola Galisai	Pubblicizzazione Evento	n. 72/E/19 del 20.11.2019	€ 183,00
2	Stefania Alimenti	Consulenza	n. FPA 2/19 del 21.11.2019	€ 900,00
3	RS sas di De Simone Michele & C.	Noleggio audio e luci	n. FATTPA 12_19 del 22.11.2019	€ 2.380,00
4	Ermanno Pannone	Pubblicizzazione evento	n. BN201929 del 25.11.2019	€ 837,00
5	Francesco Macaro	Pubblicizzazione evento	Parcella n. 01/2019	€ 1.650,00
<b>TOTALE</b>				<b>€ 5.950,00</b>

### 4. COPERTURA CONTABILE

Il debito di € 5.950,00, trova copertura nel Cap. 216/00 del corrente esercizio finanziario.

Allegati:

- 1) Fatture e ricevute relative all'iniziativa "Naturalmente@FieraCampestre2019".

Il Responsabile dell'Area AA.GG.,  
Demografici e Scolastico-Educativi  
Dott.ssa Sara Cuomo

